



# FUNDAÇÃO ESPÍRITO SANTENSE DE TECNOLOGIA

## EDITAL DE SELEÇÃO PÚBLICA DE FORNECEDORES

Nº 005/2018 - FEST

**A FUNDAÇÃO ESPÍRITO SANTENSE DE TECNOLOGIA** FEST, fundação privada sem fins lucrativos, tendo como atividade econômica principal a pesquisa e desenvolvimento experimental em ciências físicas e naturais, situada na Avenida Fernando Ferrari, 845, Campus da UFES, no Bairro de Goiabeiras, Vitória-ES, torna público que, por meio da comissão devidamente constituída pela Portaria nº 04/2016, fará realizar **SELEÇÃO PÚBLICA DE FORNECEDORES** na modalidade **DISPUTA FECHADA**, do **tipo menor preço**, regida pelo decreto 8.241/2014 e suas alterações, objetivando a aquisição de móveis de escritório, conforme descrito na Cláusula I, do presente Edital e respectivos anexos, que dele passam a fazer parte integrante para todos os efeitos.

Os envelopes com a documentação e proposta deverão ser entregues na sede da FEST, conforme endereço descrito no próximo parágrafo, até o último dia útil anterior a abertura dos envelopes, até às 17:00h (horário de Brasília).

A reunião de abertura dos envelopes será no dia **29 de agosto de 2018** às **14:00 horas (horário de Brasília)**, na sede da **FEST – Fundação Espírito-santense de Tecnologia, Campus da UFES, Centro Tecnológico, Av. Fernando Ferrari, 845, no bairro de Goiabeiras, CEP 29.075-010, Vitória, ES.**

### I - DO OBJETO

1.1 - A presente seleção pública tem por objeto a **AQUISIÇÃO DE MÓVEIS DE ESCRITÓRIO** conforme **ANEXO I – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**, que fica fazendo parte integrante da presente seleção.

1.2 - As especificações técnicas e toda documentação da seleção pública são complementares entre si, de modo que qualquer detalhe que se mencione em um documento e se omita em outro será válido.

1.3 - As dúvidas surgidas poderão ser enviadas até 2 (dois) dias antes da abertura dos envelopes, via email diretamente à FEST pelo endereço [compras@fest.org.br](mailto:compras@fest.org.br), que providenciará os esclarecimentos necessários, os quais serão formulados e anexados ao processo após ser dada ciência aos interessados até 24 (vinte e quatro) horas antes da abertura das propostas.

1.4 - A empresa vencedora será responsável pela entrega dos produtos e pelos preços propostos e aceitos pela FEST.



## II - DA HABILITAÇÃO E PROPOSTA

2.1 - Poderão participar da presente seleção pública somente empresas do ramo de atividade compatíveis com o objeto deste convite, comprovado pelo CNAE (cartão CNPJ), e que estejam em dia com toda documentação exigida neste edital.

2.2 - Considera-se legalmente representada a empresa que enviar a documentação e proposta assinada pelo representante legal da empresa conforme contrato social em vigor (Diretor, Sócio, gerente, etc), e/ou participar presencialmente, munido de cópia do contrato social e documento de identificação, ou através de representante munido de procuração com firma reconhecida e de documento de identificação.

2.2.1 - O não cumprimento deste item, não acarreta em desclassificação da empresa, podendo, se atendidas as exigências desta seleção pública, competir em igualdade de condições quanto à proposta comercial, porém o representante não autorizado será mero portador da referida proposta não tendo direito a voz.

2.3 - Para habilitação na presente seleção pública os proponentes deverão apresentar a seguinte documentação, as quais deverão estar dentro das validades, quando aplicável:

### 2.3.1 - Da Habilitação Jurídica

a) - A documentação relativa à habilitação jurídica consistirá em:

a.1) - Cópia da Identidade do responsável legal pela assinatura da proposta;

a.2) - Registro comercial, no caso de empresa individual;

a.3) - Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado, que poderá ser substituído por documento consolidado das alterações, devidamente comprovado o último registro no órgão próprio e, no caso de sociedades por ações, acompanhado dos documentos de eleição de seus administradores;

a.4) - **Comprovação de regularidade jurídica** perante as entidades reguladoras de seu **ramo de atividade**, quando houver, além de demonstrar mediante documentos emitidos pelos órgãos competentes, que o referido ramo de atividade corresponde ao objeto deste Edital, sob pena de desclassificação;

a.5) - Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir;

a.6) - Declaração de Idoneidade, conforme **Anexo II**, e Declaração de Aceitação das Condições do Edital, conforme **Anexo III**.



### 2.3.2 - Da Regularidade Fiscal e Financeira

- a) **Prova de Inscrição ativa no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas (CNPJ);**
- b) **Certificado de Regularidade do FGTS – CRF**, com validade na data de realização da seleção pública;
- c) **Certidões Negativas de Débitos**, relativas a fazenda pública Federal, Estadual e Municipal;
- d) **Certidão negativa de débitos trabalhistas.**
- e) **Certidão negativa de falência e concordata.**

2.4 – O local e horário para informações sobre o Edital e demais esclarecimentos aos participantes da seleção pública será em: **FEST (endereço sede), de 08:00h às 17:00h, através do tel (27) 3345.7555** ou pelo e-mail [compras@fest.org.br](mailto:compras@fest.org.br), podendo estes esclarecimentos serem solicitados em até 2 (dois) dias úteis anteriores a data de abertura dos envelopes.

2.5 - Data, local e horário de recebimento de abertura das propostas: no dia **29 de Agosto de 2018** às **14:00 horas (horário de Brasília)**, na sede da **FEST – Fundação Espírito-santense de Tecnologia, Campus da UFES, Av. Fernando Ferrari, 845 , no bairro de Goiabeiras, CEP 29.075-010, Vitória, ES.**

2.6 - Deverão ser entregues em envelopes distintos e lacrados, em 01 (uma) via, os seguintes documentos:

#### 2.6.1 - ENVELOPE N.º 001 – HABILITAÇÃO

2.6.1.1 - O envelope N.º **001/HABILITAÇÃO** deverá conter em seu interior todos os documentos requeridos nos itens **2.3.1** e **2.3.2** e as declarações nos modelos conforme **Anexo II** e **Anexo III**, sob pena de desclassificação e, ainda, trazer a identificação externamente ao envelope, da empresa proponente conforme abaixo:

**FUNDAÇÃO ESPÍRITO SANTENSE DE TECNOLOGIA**  
**EDITAL DE SELEÇÃO PÚBLICA N.º 005/2018 - FEST**  
**ENVELOPE N.º. 001/HABILITAÇÃO**

**RAZÃO SOCIAL:** (NOME DA EMPRESA)

**DATA LIMITE DA ENTREGA:** até às **17:00h (horário de Brasília) do dia anterior a abertura dos envelopes.**

2.6.1.2 – Toda a documentação deverá ser apresentada sem emendas, rasuras, entrelinhas ou ressalvas e com o número do CNPJ da empresa proponente;



2.6.1.3 - Os documentos necessários à habilitação poderão ser apresentados em original, ou por qualquer processo de cópia autenticada por cartório competente, ou por funcionário da FEST ou, ainda, em cópias simples onde a autenticidade possa ser comprovada através de pesquisa pela internet.

2.6.1.6 – Ocorrendo a interposição de recurso por algum participante nesta fase da seleção pública, a Comissão indicará nova data para abertura das propostas. Havendo renúncia de todos os participantes à interposição de recursos nesta fase da seleção pública, a Comissão dará prosseguimento ao processo de seleção para abertura dos **Envelopes nº 002 – Proposta.**

## 2.6.2 - ENVELOPE Nº. 002 - PROPOSTA

2.6.2.1 - O envelope **Nº 002/PROPOSTA**, deverá conter igualmente identificação da empresa proponente, conter em seu interior a proposta conforme modelo do **ANEXO IV** e, ainda, trazer os seguintes dizeres externamente ao envelope:

**FUNDAÇÃO ESPÍRITO SANTENSE DE TECNOLOGIA  
EDITAL DE SELEÇÃO PÚBLICA Nº 005/2018 - FEST  
ENVELOPE Nº. 002/PROPOSTA**

**RAZÃO SOCIAL:** (NOME DA EMPRESA)

**DATA LIMITE DA ENTREGA:** até às 17:00h (horário de Brasília) do dia anterior a abertura dos envelopes.

2.6.2.2 - A proposta (conforme ANEXO IV) deverá ser apresentada sem emendas, rasuras, entrelinhas ou ressalvas, em papel timbrado da firma proponente, paginadas e numeradas, rubricadas em todas as vias e assinada na última via com firma reconhecida em cartório, com nome e CPF do responsável legal e com o número do CNPJ da empresa, contendo:

- a) Preço total expresso em moeda corrente nacional (R\$/Real) e em algarismos e por extenso, pelo qual a proponente se compromete a entregar o objeto da presente seleção pública, com todas as taxas, impostos, serviços de montagem e instalação, e fretes inclusos.
- b) Valores unitários e totais por item, de acordo com o máximo admitido conforme estabelecido no **ANEXO I – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**, sob pena de desclassificação sumária da proponente.
- c) Os produtos deverão ser entregues, montados e instalados, em até 30 (trinta) dias após a emissão da Ordem de Fornecimento emitida pela FEST.
- d) O prazo de validade da proposta não poderá ser inferior a 60 (sessenta) dias contados da apresentação da mesma.



e) Nome do banco, número da agência bancária e da conta corrente da empresa.

### III – DO PROCESSAMENTO DA SELEÇÃO PÚBLICA

3.1 – A responsabilidade pela seleção pública objeto do presente Edital, até a emissão da ata final, caberá à Comissão da FEST devidamente instituída para tal.

3.2 – No dia **29/08/2018** às 14:00H horas (horário de Brasília) a Comissão procederá as seguintes etapas:

#### 3.2.1 – 1ª ETAPA:

a – Encaminhamento da lista de presença para assinaturas de todos os presentes na sessão de abertura da presente seleção pública.

b - Juntada/Recebimento da credencial dos participantes, bem como dos **ENVELOPES Nº 001/DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO** e **Nº 002/PROPOSTA** de cada empresa participante.

#### 3.2.2 - 2ª ETAPA:

a - Abertura dos **Envelopes nº 001/Documentação de Habilitação** de cada empresa, conferindo e rubricando os documentos dele constantes.

b - Encaminhamento da documentação aos participantes com solicitação de que seja também por eles rubricado.

c - Aberto os envelopes 001/Documentação de Habilitação, a Comissão, a seu juízo exclusivo, examinará os documentos de cada participante e, na mesma reunião, divulgará o nome das empresas habilitadas e das inhabilitadas, devendo ser devolvidos às inhabilitadas os **envelopes 002/Proposta** devidamente conferidos.

d - Se, porventura, os trabalhos não forem concluídos e/ou surgirem dúvidas que não possam ser dirimidas de imediato pela Comissão, serão elas consignadas em ata e a conclusão da habilitação dar-se-á em sessão convocada para, no máximo, 05 (cinco) dias úteis depois, ficando os **Envelopes nº 002/Proposta** sob a guarda da Comissão, devidamente rubricados no fecho pelos seus membros e pelas empresas participantes por intermédio dos seus representantes legais presentes.

e - Após o resultado da habilitação e havendo plena e expressa concordância por todas as proponentes da decisão proferida pela Comissão, inclusive com desistência de interposição de recurso, as quais serão registradas em ata, a seleção pública terá prosseguimento com a abertura do **Envelope n.º 002/Proposta**, cujos documentos serão rubricados e analisados pelos representantes das participantes presentes e pelos membros da Comissão.



f - Na hipótese de interposição de recurso na fase de habilitação, havendo necessidade, o Presidente da Comissão convocará formalmente as proponentes para nova sessão pública, ocasião em que anunciará a decisão dada ao recurso e, nesta mesma sessão, abrirá a Proposta Comercial das participantes habilitadas.

### 3.2.3 - 3ª ETAPA:

a - A abertura dos **Envelopes nº 002/Proposta** dar-se-á após transcorrida a 2ª ETAPA, sem que tenha havido interposição de recurso, ou após o deferimento ou indeferimento do recurso interposto e dado conhecimento do seu resultado, em data a ser definida pela Comissão da FEST.

b - Solicitação por parte da Comissão da rubrica dos participantes em toda documentação apresentada nesta etapa da seleção pública;

c - Após a fase de habilitação, não caberá desistência da proposta, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente de impossível conhecimento ou previsão antes da data do julgamento.

d - Ultrapassada a fase de habilitação das participantes e aberto os envelopes **002/Proposta**, não caberá desclassificá-las por motivo relacionado à habilitação, salvo em razão de fatos supervenientes só conhecidos após o julgamento.

## IV - DO JULGAMENTO DAS PROPOSTAS

4.1 - A classificação das propostas será pela ordem mais vantajosa para a FEST, ou seja, a de **menor preço global total** para todo o lote.

4.2 - Durante os trabalhos de julgamento, a Comissão poderá solicitar quaisquer esclarecimentos complementares dos concorrentes, fazer diligências para esclarecer fatos que possam aprimorar o critério de julgamento, bem como solicitar pareceres técnicos sobre os objetos ofertados.

4.3 - Todos os cálculos da proposta comercial deverão ser apresentados com aproximação de duas casas decimais e os erros de cálculo aritmético, eventualmente configurados das proponentes, serão corrigidos pela Comissão.

4.4 - Havendo empate entre duas ou mais propostas, a classificação se dará por sorteio, na mesma sessão pública, sendo todas as empresas participantes convocadas para assistirem a esse ato.

4.5 - A Comissão da seleção pública desclassificará as propostas que não atenderem a todas as condições deste edital quer por discordância ou aquelas com preços unitários maiores que o máximo admitido (**conforme Anexo I**), ou claramente inexequíveis.



4.6 - A Comissão encaminhará o processo a FEST, para emissão da autorização de Fornecimento a ser entregue a empresa vencedora, quando começará a contar o prazo de entrega descrito no item 2.6.2.2, letra "c".

4.7 - O resultado final desta seleção pública será divulgado no DOU – Diário Oficial da União.

## **V - DA ADJUDICAÇÃO**

5.1 – O objeto da presente seleção pública será adjudicado ao proponente classificado em primeiro lugar, após aprovação do resultado pela comissão, feita mediante autorização de fornecimento, observando-se as condições gerais e especificações desta seleção pública.

## **VI - DA FORMA DE PAGAMENTO**

6.1 - A FEST deverá registrar em sua unidade financeira e contábil os recursos para cobrir o pagamento do objeto do presente Convite.

6.2 - O pagamento será efetuado em até 21 (vinte e um) dias após a entrega do objeto, com todos os itens montados e instalados, com sua respectiva Nota Fiscal única, com termo de aceite e recebimento emitido pelo Coordenador responsável, desde que não haja fator impeditivo provocado pela proponente, através de depósito bancário em favor da empresa vencedora.

## **VII - DA DOTAÇÃO**

7.1 – O pagamento do objeto da presente seleção pública será por conta dos Projetos FEST de nº 797 e 798.

## **VIII – DAS OBRIGAÇÕES DOS VENCEDORES**

8.1 – A empresa vencedora ficará obrigada a:

a – entregar todos os produtos no valor total da proposta, já montados e instalados, em até 30 (trinta) dias após emissão da ordem de Fornecimento.

b – Substituir os produtos que, após a entrega e aceite, venham a apresentar defeitos ou outros vícios não aparentes;

c – Apresentar produtos que, quando aplicável, assegurem informações corretas, claras, precisas, ostensivas e sobre as características, qualidades, quantidade, composição, preço, garantia e origem, entre outros dados.



D – Dar garantia por 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação, e assistência técnica por 365 (trezentos e sessenta e cinco) dias *in loco* a todos os produtos fornecidos, a contar da data de emissão da nota fiscal.

## **IX - DAS PENALIDADES**

9.1 - Os casos de não entrega do objeto desta seleção pública e/ou atraso injustificado, sujeitará a empresa vencedora as seguintes penalidades, a saber:

a – Em caso de não entrega do objeto, a empresa vencedora será penalizada em 10% do valor total da proposta apresentada, valor este a ser recolhido em conta bancária indicada pela FEST.

b – Em caso de atraso na entrega do objeto, a empresa vencedora será penalizada em 0,33% por dia de atraso, sobre o valor total da proposta apresentada, limitado a 10% sobre o valor total do fornecimento.

C – Em caso de descumprimento de quaisquer outras cláusulas do presente edital, a empresa vencedora será penalizada em 1% do valor total do contrato, limitado a 10% sobre o valor total do fornecimento.

## **X - DOS RECURSOS**

10.1 – Haverá fase recursal única e, os participantes que desejarem recorrer em face dos atos do julgamento da proposta ou da habilitação manifestarão imediatamente, após o término de cada etapa, a sua intenção de recorrer, sob pena de preclusão.

10.2 – A intenção de recurso será registrada em ata e terá efeito suspensivo da seleção.

10.3 – A empresa que manifestar intenção de recurso deverá fazê-lo formalmente por ofício assinado pelo responsável legal da empresa, e enviá-lo em até 1 (um) dia útil após a manifestação da intenção.

10.3 - O recurso será dirigido à autoridade competente, que deverá responder no prazo de 5 (cinco) dias úteis, contando do recebimento do recurso, com as decisões proferidas e as providências a serem tomadas.

## **XI - DISPOSIÇÕES GERAIS**

11.1 - A presente seleção pública poderá vir a ser revogada por razões de interesse da FEST, interesse público, decorrente de fato superveniente devidamente comprovado, ou anulada por ilegalidade, de ofício ou por provocação de terceiros.

11.2 - Esclarecimentos em relação à documentação a ser apresentada nos envelopes de habilitação, poderão ser obtidos junto à FEST, através do telefone: (27) 3345.7555 ou e-mail [compras@fest.org.br](mailto:compras@fest.org.br), em até 2 (dois) dias úteis anteriores a abertura dos envelopes.





11.3 - A apresentação da proposta implica conhecimento e aceitação de todas as condições estabelecidas no presente Edital.

11.4 - A empresa participante é responsável pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da seleção pública.

11.5 - É parte integrante do presente Edital o **Anexo I – Especificações Técnicas, Anexo II, Anexo III e Anexo IV.**

11.6 - Os casos omissos relativos à aplicabilidade do presente Edital serão sanados pela Comissão da FEST, obedecida à legislação vigente.

11.7 - Na contagem dos prazos estabelecidos no presente Edital excluir-se-á o dia de vencimento.

11.8 - A participação na seleção pública implica na aceitação integral e irretratável do presente Edital, seus anexos e instruções, bem como das normas técnicas gerais ou especiais da FEST aplicáveis.

11.9 - Fica eleito o foro da cidade de Vitória/ES para dirimir quaisquer dúvidas decorrentes de atos e decisões do presente edital

Vitória, 22 de Agosto de 2018.

**Getulio Apolinário Ferreira**  
Superintendente FEST



## ANEXO I - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Conforme valores máximos unitários admitidos e as quantidades estabelecidas na tabela abaixo, o **valor global total máximo** previsto/admitido para esta aquisição será de **R\$ 231.280,00** (duzentos e trinta e um mil e duzentos e oitenta reais), que ocorrerá em **lote único**, sendo este valor o parâmetro para definição da empresa vencedora.

A referida aquisição será feita através de proposta global para todo o lote, de forma a garantir a padronização dos móveis, agilidade na entrega e a eficiência da assistência técnica pós-venda.

A não observância na elaboração da proposta de quaisquer um dos **valores máximos unitários admitidos**, assim como das especificações informadas na tabela abaixo, acarretará na desclassificação da empresa participante desta seleção pública.

### LOTE ÚNICO – TABELA DE VALORES E ESPECIFICAÇÕES

Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
1	<p>Mesa com Tampo confeccionado em MDP cor Ovo, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo na cor ovo. Medindo 1.40 m x 1.40 m x 0,60 m. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo com furos para passagem de fiação.</p> <p>Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento.</p> <p>Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada.</p> <p>Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada.</p> <p>Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG.</p> <p>Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado.</p> <p>Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal.</p> <p>Cor Ovo</p> <p>Pé canto: Confeccionado em chapa de aço carbono 0.9mm, dobrada e estampada, repuxos para rosca M6x1 para fixação dos painéis frontais, calha sacável para passagem de fiação, niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 1" sextavado.</p> <p>Cor Ovo.</p> <p>Tratamento Superficial</p> <p>Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>	16	1.400,00	22.400,00



Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
	<p>Deverá ter os seguintes laudos:</p> <p>Laudo de ergonomia conforme NR 17;</p> <p>Laudo de pintura;</p> <p>Laudo de espessura de película;</p> <p>Determinação de aderência;</p> <p>Nevoa Salina;</p> <p>Dióxido de enxofre NBR;</p> <p>Câmara úmida NBR;</p> <p>FSC;</p> <p>CERFLOR;</p> <p>IBAMA;</p> <p>CADRI;</p> <p>Destino de resíduos;</p>			
2	<p><b>GAVETEIRO MÓVEL 4 GAVETAS</b></p> <p>Tampo Superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas. Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 65 mm cada, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças metálicas de 02 estágios, com deslizamento por rodinhas de nylon. Corrediças medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em pintura epoxi, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das Gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro deverá ser dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento níquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e</p>	27	800,00	21.600,00



Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
	consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm <sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Garantia 05 anos.			
3	<b>CADEIRA DIRETOR</b> Cadeira com tratamento antidegradante, espessura mínima da madeira de 15mm, assento em espuma injetada de 45 kg/m <sup>3</sup> , espessura de 100mm, revestida em couro sintético náutico preto de alta resistência com tratamento de impermeabilização e anti-mofo na cor marrom, com regulagem através de pistão blindado de ar comprimido de alta resistência, mecanismo sincronizado com trava em múltiplas posições, com braços reguláveis em poliuretano preto. Base 5 pontas tipo estrela em tubo de aço oblongo. Rodízio de nylon com camada de poliuretano de modo que evite riscos ao piso, com resistência de no mínimo 50 kg cada. Medidas: Encosto: 0,69m x 0,50m; Assento medindo no mínimo 0,47m x 0,50m. Assento e encosto com capas em polipropileno curvadas anatômicas. Cadeiras em conformidade das normas do Ministério do Trabalho pela NR 17 e pela ABNT. Garantia 5 anos	34	700,00	23.000,00
4	Arquivo 4 gavetas Pasta Suspensa e vão superior. 1,60m x 0,49m x 0,47m cor ovo Laterais: confeccionado em MDP, espessura de 18mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor ovo, com resistência a impactos e termicamente estável. Montante: confeccionada no mesmo material do tampo com espessura de 25mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor ovo, com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das 4 gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que deverá ser feita na frente do gaveteiro. Gavetas: Com correções telescópica de esferas metálicas. Fundo de 18mm. Montagem: Laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. De modo que atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Garantia 5 anos	1	1.100,00	1.100,00
5	<b>ARMÁRIO</b> Tampo Superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – MédiuM Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm <sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá	5	1.250,00	6.250,00



Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
	<p>ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As 3 Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça deverá ser fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento das portas no conjunto. Acompanham 03 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Balcão com 03 portas de abrir, medindo 1.30mx0.46mx0.75m cor ovo. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes de nylon horizontal. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Garantia 5 anos</p>			
6	<p>ARMARIO ALTO 2 PORTAS DE ABRIR, 1.60m X 0.80m X 0.40 cor ovo</p> <p>Tampo Superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas.</p> <p>Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com</p>	13	1.100,00	14.300,00



Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
	adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça deverá ser fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda deverá ser automaticamente travada pela direita, por meio de 03 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Medidas do armário 1.60m X 0.80m X 0.40 cor ovo. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular Kgf/cm <sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática Kgf/cm <sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto não são filetadas. As laterais devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes de plástico sem rosca com pino para o apoio da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Garantia 5 anos			
7	Mesa Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular Kgf/cm <sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática Kgf/cm <sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Mesa medindo 1.40m x1.40m x 0,60m na cor ovo. Painéis Frontais estruturais e de privacidade confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular Kgf/cm <sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática Kgf/cm <sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos. Com 600mm de profundidade. Painéis laterais estruturais confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As	11	1.200,00	13.200,00





Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
	chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm <sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos. Estrutura de Sustentação Central confeccionada em chapa de aço dobradas, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível, com furação para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. As Estruturas deverá ser dotada de sapatas niveladoras em nylon, injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Garantia 5 anos			
8	Persiana confeccionada pelo processo de extrusão, utilizando como matéria prima composto de PVC com aditivos especiais para a estabilização térmica e resistência à luz, impedindo que raios ultravioletas ultrapassem através da lamina, na cor bege. A espessura das laminas varia de 0,55mm a 0,60mm., medindo 280x150	4	850,00	3.400,00
9	Persiana confeccionada pelo processo de extrusão, utilizando como matéria prima composto de PVC com aditivos especiais para a estabilização térmica e resistência a luz, impedindo que raios ultravioletas ultrapassem através da lamina, na cor bege. A espessura das laminas varia de 0,55mm a 0,60mm., medindo 1.60m x 1.50m	1	700,00	700,00
10	<b>MESA REUNIÃO</b> Tampo inteiriço, com formato retangular, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm <sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos na face inferior do tampo. Painéis Frontais confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm <sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Medidas da mesa 200x100x74 cor ovo. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas Laterais Metálicas 3 colunas de tubo 30 x 30 e a base com um tubo oblongo de 50 x 30 com ponteiras de nylon para acabamento e quatro chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubo verticais sendo duas internas fixas e duas externas e removíveis, de saque frontal que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG, Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Garantia 5 anos	1	900,00	900,00



Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
11	<p>MESA REUNIÃO Tampo inteiriço, com formato retangular, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm( cor ovo) de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos na face inferior do tampo. Painéis Frontais confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Medindo 4.80mX1.00mX0,74m cor ovo. Estruturas laterais em MDP 25mm. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG, com 3 caixas elétricas com entradas para tomadas e rede. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Garantia 5 anos</p>	1	2.900,00	2.900,00
12	<p>CADEIRA FIXA EXECUTIVA Cadeira com tratamento antidegradante, espessura mínima da madeira de 15mm, assento em espuma injetada de 45 kg/m<sup>3</sup> com espessura de 100mm, revestida em couro sintético náutico preto de alta resistência com tratamento de impermeabilização e anti-mofo na cor marrom. Medidas : Encosto: 0,56m x 0,50m ; Assento medindo no mínimo 0,47m x 0,50m . Assento e encosto com capas em polipropileno curva-das anatômicas. Base elíptica em formato "s" com tubo oblongo. Cadeiras em conformidade das normas do Ministério do Trabalho pela NR 17 e pela ABNT. Garantia: 5 anos</p>	12	400,00	4.800,00
13	<p>Armário confeccionado em MDF de 25mm revestido com pintura laqueada com 3 prateleiras embutidas em uma moldura frontal e lateral de 18mm. Fundo fechado em 18mm. Medindo 1.00m x 0.40m x 0.80m. Garantia 5 anos.</p>	6	900,00	5.400,00
14	<p>CADEIRA EXECUTIVA Cadeira com tratamento antidegradante, espessura mínima da madeira de 15mm, assento em espuma injetada de 45 kg/m<sup>3</sup>, espessura de 100mm, revestida em couro sintético náutico preto de alta resistência com tratamento de impermeabilização e anti-mofo na cor marrom, com regulagem através de pistão blindado de ar comprimido de alta resistência, mecanismo sincronizado com trava em múltiplas posições, com braços reguláveis em poliuretano preto. Base 5 pontas tipo estrela em tubo de aço oblongo. Rodízio de nylon com camada de poliuretano de modo que evite riscos ao piso, com resistência de no mínimo 50 kg cada. Medidas : Encosto: 0,56m x 0,50m ; Assento medindo no mínimo 0,47m x 0,50m . Assento e encosto com capas em polipropileno curva-das anatômicas. Cadeiras em conformidade das normas do Ministério do Trabalho pela NR 17 e pela ABNT. Garantia 5 anos</p>	12	540,00	6.480,00





Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
15	<p><b>ARMÁRIO</b></p> <p>Tampo Superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Com duas portas de correr, medindo 0.90mX0.60mX0.74m cor ovo. Cada dobradiça deverá ser fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda deverá ser automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores embutidos, injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes de nylon horizontal. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Garantia 5 anos</p>	3	1.300,00	3.900,00
16	<p><b>Biombo</b></p> <p>Placas dos Biombos modulados de 70mm, Confeccionadas em melamínico 15mm na cor ovo. Placas de fácil fixação e saque frontal.</p> <p>Fita e borda das placas dos biombos modulados 70mm: Fita de 1mm em todo contorno.</p> <p>Estrutura metálica: composta por estrutura modular confeccionadas em chapa de aço carbono. Recebem tratamento antiferrugem, e acabamento em pintura eletrostática a pó texturizado; na cor ovo. Biombo com placa inferior em MDP e vidro superior 6mm incolor. 70x70x140 com rodapé cego de um lado.</p> <p>Deverá ter os seguintes laudos:</p> <p>ABNT</p> <p>Laudo de ergonomia conforme NR 17;</p>	8	1.357,50	10.860,00



Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
	<p>Laudo de pintura; Laudo de espessura de película; Determinação de aderência; Nevoa Salina; Dióxido de enxofre NBR; Câmara úmida NBR; FSC; CERFLOR; IBAMA; CADRI; Destino de resíduos;</p>			
17	<p>Biombo Placas dos Biombos modulados de 70mm, Confeccionadas em melamínico 15mm na cor ovo. Placas de fácil fixação e saque frontal. Fita e borda das placas dos biombos modulados 70mm: Fita de 1mm em todo contorno. Estrutura metálica: composta por estrutura modular confeccionadas em chapa de aço carbono. Recebem tratamento antiferrugem, e acabamento em pintura eletrostática a pó texturizado; na cor ovo. Biombo com placa inferior em MDP e vidro superior 6mm incolor. 1.40 x 0,70 x 0,70 Sem báscula. Deverá ter os seguintes laudos: ABNT Laudo de ergonomia conforme NR 17; Laudo de pintura; Laudo de espessura de película; Determinação de aderência; Nevoa Salina; Dióxido de enxofre NBR; Câmara mida NBR; FSC; CERFLOR; IBAMA; CADRI; Destino de resíduos; Garantia de 5 anos</p>	16	1.357,50	21.720,00
18	<p>Biombo Placas dos Biombos modulados de 70mm, Confeccionadas em melamínico 15mm na cor ovo. Placas de fácil fixação e saque frontal. Fita e borda das placas dos biombos modulados 70mm: Fita de 1mm em todo contorno. Estrutura metálica: composta por estrutura modular confeccionadas em chapa de aço carbono. Recebem tratamento antiferrugem, e acabamento em pintura eletrostática a pão texturizado; na cor ovo. Biombo com placa inferior em MDP e vidro superior 6mm incolor. 1.40 x 0,70 x 0,70 Com báscula para os dois lados; Deverá ter os seguintes laudos: ABNT; Laudo de ergonomia conforme NR 17; Laudo de pintura; Laudo de espessura de película; Determinação de aderência; Nevoa Salina; Dióxido de enxofre NBR; Câmara mida NBR; FSC; CERFLOR; IBAMA; CADRI; Destino de resíduos; Garantia de 5 anos.</p>	16	1.721,50	27.544,00



Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
19	<p>Biombo</p> <p>Placas dos Biombos modulados de 70mm, Confeccionadas em melamínico 15mm na cor ovo. Placas de fácil fixação e saque frontal.</p> <p>Fita e borda das placas dos biombos modulados 70mm: Fita de 1mm em todo contorno.</p> <p>Estrutura metálica: composta por estrutura modular confeccionadas em chapa de aço carbono. Recebem tratamento antiferrugem, e acabamento em pintura eletrostática a pó texturizado; na cor ovo. Biombo com placa inferior em MDP e vidro superior 6mm incolor. 1.40 x 0,60 x ,060</p> <p>Sem báscula.</p> <p>Deverá ter os seguintes laudos:</p> <p>ABNT;</p> <p>Laudo de ergonomia conforme NR 17;</p> <p>Laudo de pintura;</p> <p>Laudo de espessura de película;</p> <p>Determina�o de aderência;</p> <p>Nevoa Salina;</p> <p>Dióxido de enxofre NBR;</p> <p>Câmara �mida NBR;</p> <p>FSC;</p> <p>CERFLOR;</p> <p>IBAMA;</p> <p>CADRI;</p> <p>Destino de resíduos;</p> <p>Garantia 5 anos</p>	8	1.267,50	10.140,00
20	<p>Conector em formato "X"</p> <p>Medindo 70mm x1.400mm. Composta por estrutura modular confeccionadas em chapa de aço carbono. Recebem tratamento antiferrugem, e acabamento em pintura eletrostática a pão texturizado; na cor ovo.</p>	6	152,00	912,00
21	<p>Conector em formato "T".</p> <p>Medindo 70mm x1.400mm. Composta por estrutura modular confeccionadas em chapa de aço carbono. Recebem tratamento anti-ferrugem, e acabamento em pintura eletrostática a pão texturizado; na cor ovo.</p>	4	152,00	608,00
22	<p>Acabamento lateral</p> <p>Medindo 70mm x1.400mm. Composta por estrutura modular confeccionadas em chapa de aço carbono. Recebem tratamento anti-ferrugem, e acabamento em pintura eletrostática a pão texturizado; na cor ovo.</p>	20	86,00	1.720,00
23	<p>Suporte esquerdo sue, medindo 30cm L X 46cm P X 200cm A confeccionados em chapa de aço carbono, acabamento r m pintura eletrostática a pão com tratamento anti-ferruginoso.</p>	16	92,00	1.472,00
24	<p>Suporte direito sud, medindo 30Lcm X 46cm P X 200cm A confeccionados em chapa de aço carbono, acabamento r m pintura eletrostática a pão com tratamento anti-ferruginoso.</p>	16	92,00	1.472,00
25	<p>Suporte grau s g m, medindo 15cm L X 70cm P X 200cm A confeccionados em chapa de aço carbono, acabamento r m pintura eletrostática a pão com tratamento anti-ferruginoso.</p>	16	22,00	352,00
26	<p>Persiana com prolongador confeccionada pelo processo de extrusão, utilizando como m�teria prima composto de PVC com aditivos especiais para a estabiliza�o térmica e resistência a luz, impedindo que raios ultravioletas ultrapassem através da lamina. Cor bege. A espessura das laminas varia de 0,55mm a 0,60mm., medindo 2.60m x 1.55m</p>	4	750,00	3.000,00
27	<p><b>MESA</b></p> <p>. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m<sup>3</sup>, resistência � traço perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,1, resistência � flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência � traço superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo <i>hot melt</i>, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas. A fixa�o do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três or�f�cios redondos de diâmetro</p>	2	1.141,00	2.282,00



Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
	<p>60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Mesa medindo 1,40m x 1,40m x 0,60m na cor ovo. Painéis Frontais estruturais e de privacidade confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos. Com 600mm de profundidade.</p> <p>Painéis laterais estruturais confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos.</p> <p>Estrutura de Sustentação Central confeccionada em chapa de aço dobradas, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível, com furação para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. As Estruturas deverá ser dotada de sapatas niveladoras em nylon. injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Garantia 5 anos</p>			
28	<p>MESA</p> <p>. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Mesa medindo 1.20m x 1.50m x 0.60m na cor ovo. Painéis Frontais estruturais e de privacidade confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno</p>	1	1.141,00	1.141,00



Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
	<p>do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos. Com 600mm de profundidade.</p> <p>Painéis laterais estruturais confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos.</p> <p>Estrutura de Sustentação Central confeccionada em chapa de aço dobradas, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível, com furação para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. As Estruturas deverá ser dotada de sapatas niveladoras em nylon, injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Garantia 5 anos</p>			
29	<p>ARMÁRIO</p> <p>Tampo Superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As 2 Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça deverá ser fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento das portas no conjunto. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Balcão com 02 portas de abrir e 3 gavetas com corrediças telescópica, medindo 1.30mx0.46mx0.75m cor ovo. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel e 3 gavetas) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco,</p>	1	1.200,00	1.200,00





Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
	e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm <sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes de nylon horizontal. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Garantia 5 anos			
30	<p>MESA</p> <p>Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos na face inferior do tampo. Painel Frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Mesa medindo 1.40m x 0.70m x 0.74m na cor ovo. Estruturas Laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 30 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço oblongular reta, com ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação deverá ser composta por dois tubos verticais paralelos oblongular, com 50 x 30 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna fixa; e a outra externa removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto deverá ser submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Garantia 5 anos</p>	1	591,00	591,00
31	<p>MESA</p> <p>Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m<sup>3</sup>, resistência à tração perpendicular kgf/cm<sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm<sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm<sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com</p>	1	441,00	441,00



Item	Descrição	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
	as Normas. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos na face inferior do tampo. Painel Frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm <sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Mesa medindo 1.20m x 0.60m x 0.74m na cor ovo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura e lateral deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas Laterais confeccionadas em madeira de 25mm e ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Garantia 5 anos			
32	<b>GAVETEIRO</b> Gavetas (02 gavetas) com altura interna útil de 65 mm cada, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm <sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. Frentes das Gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm <sup>2</sup> = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Medida do gaveteiro 37cm x 41cm x 25cm. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro deverá ser dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Cor ovo.	5	159,00	795,00
33	<b>DIVISÓRIA</b> Confeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, cor bege, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m <sup>3</sup> , resistência à tração perpendicular kgf/cm <sup>2</sup> = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm <sup>2</sup> = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm <sup>2</sup> = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas. Medindo 1,40m x 0,40m	1	200,00	200,00



Item	Descritivo	Quantidade (UN)	Valor máximo unitário admitido (R\$)	SUB TOTAL (R\$)
34	CADEIRA DIRETOR Cadeira com tratamento antidegradante, espessura mínima da madeira de 15mm, assento em espuma injetada de 45 kg/m <sup>3</sup> , espessura de 100mm, revestida em couro sintético náutico de alta resistência com tratamento de impermeabilização e anti-mofo na cor preto, com regulagem através de pistão blindado de ar comprimido de alta resistência, mecanismo sincronizado com trava em múltiplas posições, com braços reguláveis em poliuretano preto. Base 5 pontas tipo estrela em tubo de aço oblongo. Rodízio de nylon com camada de poliuretano de modo que evite riscos ao piso, com resistência de no mínimo 50 kg cada. Medidas : Encosto: 0,69m x 0.50m ; Assento medindo no mínimo 0,47m x 0,50m . Assento e encosto com capas em polipropileno curvadas anatômicas. Cadeiras em conformidade das normas do Ministério do Trabalho pela NR 17 e pela ABNT. Garantia 5 anos	3	700,00	2.100,00
35	CADEIRA EXECUTIVA Cadeira com tratamento antidegradante, espessura mínima da madeira de 15mm, assento em espuma injetada de 45 kg/m <sup>3</sup> , espessura de 100mm, revestida em couro sintético náutico de alta resistência com tratamento de impermeabilização e anti-mofo na cor preto, com regulagem através de pistão blindado de ar comprimido de alta resistência, mecanismo sincronizado com trava em múltiplas posições, com braços reguláveis em poliuretano preto. Base 5 pontas tipo estrela em tubo de aço oblongo. Rodízio de nylon com camada de poliuretano de modo que evite riscos ao piso, com resistência de no mínimo 50 kg cada. Medidas : Encosto: 0,56m x 0.50m ; Assento medindo no mínimo 0,47m x 0,50m . Assento e encosto com capas em polipropileno curva-das anatômicas. Cadeiras em conformidade das normas do Ministério do Trabalho pela NR 17 e pela ABNT. Garantia 5 anos	15	600,00	9.000,00
36	CADEIRA INTERLOCUTOR EXECUTIVA Cadeira com tratamento antidegradante, espessura mínima da madeira de 15mm, assento em espuma injetada de 45 kg/m <sup>3</sup> com espessura de 100mm, revestida em couro sintético náutico de alta resistência com tratamento de impermeabilização e anti-mofo na cor preto. Medidas : Encosto: 0,56m x 0.50m ; Assento medindo no mínimo 0,47m x 0,50m . Assento e encosto com capas em polipropileno curva-das anatômicas. Base elíptica em formato "s" com tubo oblongo. Cadeiras em conformidade das normas do Ministério do Trabalho pela NR 17 e pela ABNT. Garantia: 5 anos	4	400,00	1.600,00
37	CADEIRA PRESIDENTE Cadeira com tratamento antidegradante, espessura mínima da madeira de 15mm, assento em espuma injetada de 45 kg/m <sup>3</sup> , espessura de 100mm, revestida em couro sintético náutico de alta resistência com tratamento de impermeabilização e anti-mofo na cor preto, com regulagem através de pistão blindado de ar comprimido de alta resistência, mecanismo sincronizado com trava em múltiplas posições, com braços reguláveis em poliuretano preto. Base 5 pontas tipo estrela em tubo de aço oblongo. Rodízio de nylon com camada de poliuretano de modo que evite riscos ao piso, com resistência de no mínimo 50 kg cada. Medidas : Encosto: 0,67m x 0.50m ; Assento medindo no mínimo 0,47m x 0,50m . Assento com capas em polipropileno curvadas anatômicas. Encosto em tela preta com estrutura em nylon injetado. Cadeiras em conformidade das normas do Ministério do Trabalho pela NR 17 e pela ABNT. Garantia 5 anos	1	1.000,00	1.000,00
<b>VALOR GLOBAL TOTAL MÁXIMO ADIMITIDO</b>				<b>R\$ 231.280,00</b>

A FEST se reserva ao direito de corrigir eventuais erros de digitação e de cálculos inseridos na tabela acima.

Os referidos produtos DEVERÃO ser entregues em local indicado pela FEST no município de Vitória/ES.

Vitória, 22 de agosto de 2018.

**Getulio Apolinário Ferreira**  
Superintendente FEST





## **ANEXO II**

(Utilizar papel timbrado da empresa participante)

### **DECLARAÇÃO DE IDONEIDADE**

#### **EMPRESA PROPONENTE LOCAL E DATA**

#### **A FUNDAÇÃO ESPÍRITO SANTENSE DE TECNOLOGIA - FEST**

Declaramos, sob as penas da Lei, que inexistente fato superveniente impeditivo à habilitação da nossa empresa para fins de participação na **SELEÇÃO PÚBLICA 005/2018**, assim como não estamos inscritos em quaisquer cadastros de empresas punidas pela administração pública.

Por ser verdade, firmamos a presente para que surta os devidos efeitos legais.

(Nome/CPF e assinatura do responsável legal da Empresa)  
(Nome da Empresa Proponente)



### **ANEXO III**

(Utilizar papel timbrado da empresa participante)

### **DECLARAÇÃO**

**EMPRESA PROPONENTE  
LOCAL E DATA**

**REF. : SELEÇÃO PÚBLICA Nº 005/2018**

**A FUNDAÇÃO ESPÍRITO SANTENSE DE TECNOLOGIA - FEST**

Declaramos, sob as penas da Lei, que aceitamos todas as condições estabelecidas na **SELEÇÃO PÚBLICA 005/2018**, e que entregaremos todos produtos de acordo com as especificações requeridas no edital, caso seja a vencedora da mesma.

Por ser verdade, firmamos a presente para que surta os devidos efeitos legais.

(Nome/CPF e assinatura do responsável legal da Empresa)  
(Nome da Empresa Proponente)



## ANEXO IV

(Utilizar Timbrado da Empresa)

### MODELO PROPOSTA DE PREÇOS

**EMPRESA PROPONENTE  
LOCAL E DATA**

REF. : SELEÇÃO PÚBLICA 005/2018

**A FUNDAÇÃO ESPÍRITO SANTENSE DE TECNOLOGIA - FEST**

Submetemos à apreciação de V. Sas. a nossa proposta de preços relativa a **SELEÇÃO PÚBLICA Nº 005/2018**, declarando aceitar eventuais correções feitas pela Comissão da FEST, em virtude de erros de cálculo e/ou de digitação das quantidades e preços.

Nossa proposta de preços para o para os produtos em questão é de:

- O valor GLOBAL total da nossa proposta será de: R\$ \_\_\_\_ (\_\_\_\_ extenso \_\_\_\_).

Os valores unitários que propomos serão conforme abaixo:

ITEM	UNID	QUANTI- DADE	PREÇO UNITÁ- RIO OFERTADO	SUB-TOTAL	DESCRIÇÃO do item
01	UN	16	R\$ XX,XX	R\$ XX,XX	Descrição completa (respeitando as especificações exigidas e <u>preços máximos admitidos conforme ANEXO I do edital</u> )
02	UN	27	R\$ XX,XX	R\$ XX,XX	Descrição completa (respeitando as especificações exigidas e <u>preços máximos admitidos conforme ANEXO I do edital</u> )
(e assim por diante...)					
36	UN	04	R\$ XX,XX	R\$ XX,XX	Descrição completa (respeitando as especificações exigidas e <u>preços máximos admitidos conforme ANEXO I do edital</u> )
37	UN	01	R\$ XX,XX	R\$ XX,XX	Descrição completa (respeitando as especificações exigidas e <u>preços máximos admitidos conforme ANEXO I do edital</u> )
<b>PREÇO GLOBAL TOTAL</b>			<b>R\$ XX,XX</b>		Somatório de todos os itens

**Garantia:** Oferecemos 5 (cinco) anos de garantia contra defeitos de fabricação e 365 dias de assistência técnica *in loco*.



**Prazo de Entrega:** Os itens serão entregues, montados e instalados, em até 30 (trinta) dias após recebida a autorização de fornecimento da FEST.

Os dados bancários para pagamento são:

- Banco:
- Agência:
- Conta:

Declaramos que a validade de nossa proposta é de 60 (sessenta) dias corridos, contados a partir da data marcada no edital para abertura do envelope HABILITAÇÃO, assim como aceitamos todas as condições estabelecidas no edital da **SELEÇÃO PÚBLICA 005/2018** e em seus anexos.

Sem mais para o momento, ficamos a disposição para quaisquer esclarecimentos que se fizerem necessários.

Atenciosamente,

(Nome/CPF e assinatura do responsável legal da Empresa)  
(Nome da Empresa Proponente)

(reconhecer firma)